



2013

RIGGTEK

The Evolution in Dissolution Testing

aktuelle Information 08/2013

Dissolution-Tester ohne Wasserbad Die Vorteile sind vielseitiger als oft gedacht – Teil 1



Die elektrisch beheizten Vessels haben sich nun seit fast zwei Jahrzehnten als innovative Alternative zur Wasserbadheizung bei den Dissolution-Testern bewährt.

Doch immer noch sind nicht alle Vorteile der elektrisch beheizten Vessel bekannt!

Der DISTEK Dissolution Tester 7100 Symphony ist die aktuellste Entwicklungsstufe der Dissolution-Tester ohne Wasserbad und veranschaulicht die Vorteile der elektrisch beheizten Vessels klar. Lesen Sie im Folgenden mehr!



DISTEK 7 *100 Symphony* "Innovation durch Sie inspiriert"

Dissolution-Tester ohne Wasserbad Die Vorteile sind vielseitiger als oft gedacht – Teil 2



- Zeitersparnis bei der Wasserbadaufheizung: Das Aufheizen des Wasserbads dauert oft *mehr als eine Stunde*. Bei der elektrischen Heizung ist eine Vorheizung nicht erforderlich.

 Zeit-/Kostenersparnis Nr. 1.
- Energieersparnis: Um am Morgen schnell mit den ersten Tests beginnen zu können, werden viele Dissolution-Tester mit Wasserbad durchgängig beheizt. Auch zwischen den Tests wird die Wasserbadheizung meist nie abgeschaltet. So werden mindestens 93% mehr Energie im Vergleich zur elektrischen Heizung verbraucht bzw. die elektrische Heizung spart 93% Energie. Und bei einem 24h spart die elektrische Heizung 51,5% im Vergleich zum Wasserbad. Bei mehreren Dissolution-Testern eine bedeutende Summe! Damit schonen Sie nicht nur die Umwelt, sondern auch "Ihren Geldbeutel"→ Zeit-/Kostenersparnis Nr. 2. Details und Kostenersparnis lesen Sie im Folgenden.
- **Keine Reingung vom Wasserbad:** Es gibt kein Wasserbad, damit entfällt die lästige und zeitraubende Reinigung des Wasserbads → **Zeite-**/**Kostenrsparnis Nr. 4.**



DISTEK 7 *100 Symphony* "Innovation durch Sie inspiriert"

Dissolution-Tester ohne Wasserbad Die Vorteile sind vielseitiger als oft gedacht – Teil 3



- Temperaturkontrolle: Die in jedem Schaft integrierten
 Temperatursensoren ersparen Ihnen das Messen der einzelnen
 Vesseltemperaturen. Das lückenlose Reporting erspart Ihnen die manuelle
 Dokumentation. Damit sparen Sie nochmals Zeit und Geld → Zeit-/Kostenersparnis Nr. 4.
- **Keine nassen Vessels:** Wenn die Vessels zur Reinigung herausgenommen werden müssen, sind diese von außen trocken. Damit müssen keine Handschuhe angezogen werden und die Vessels entgleiten nicht so leicht und gehen somit weniger zu Bruch → *Zeit-/Kostenersparnis Nr. 5.*
- Voller Durchblick: Das Wasserbad verzerrt oft den klaren Blick in die Vessels, so dass die physikalische Auflösung der Arzneiform nicht gut beobachtet werden kann. Mit der elektrischen Heizung und dem "VisiChek" (Spiegel unter den Vessels) hat man bei der elektrischen Heizung einen klaren Blick in die Vessels und kann auch die physikalische Auflösung sehr gut beobachten.



Die Vorteile sind vielfältig und resultieren in einer großen Zeit- und Kostenersparnis!



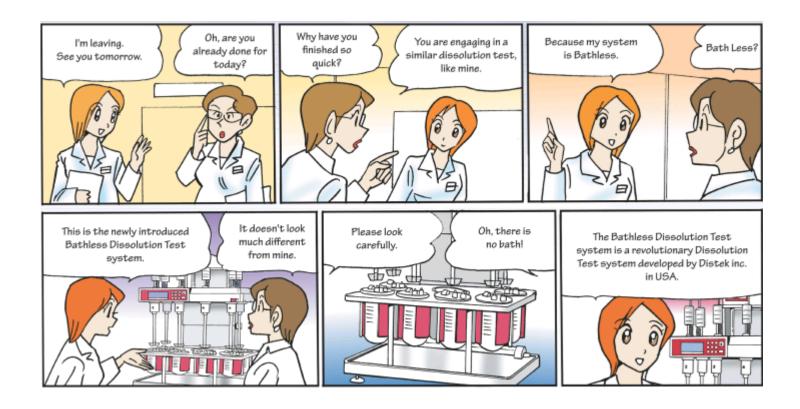
DISTEK 7 *100 Symphony* "Innovation durch Sie inspiriert"

Dissolution-Tester ohne Wasserbad



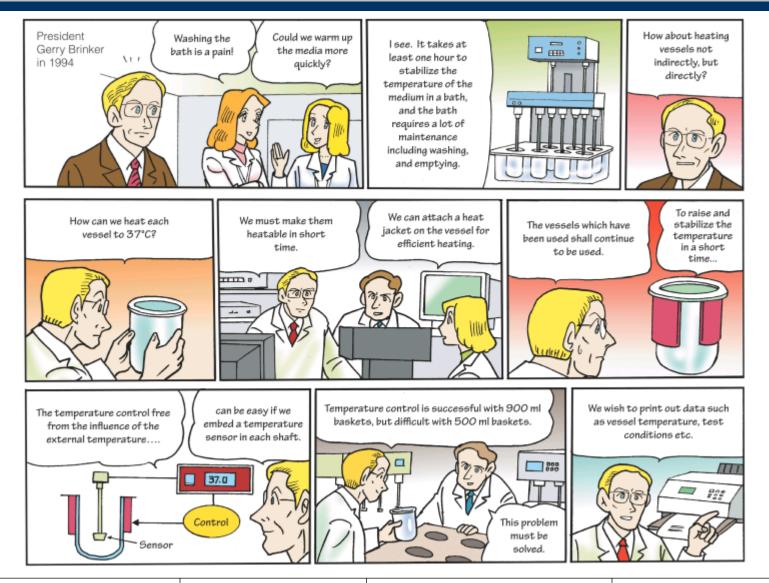


Folgendes kurzes Comic veranschaulicht die genannten Vorteile in der Praxis...

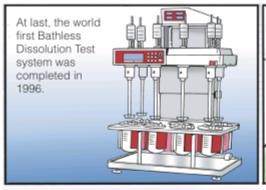


Dissolution-Tester ohne Wasserbad

Warum die elektrische Heizung erfunden wurde – Teil 2







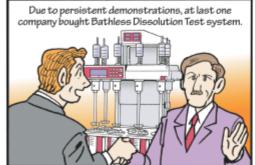






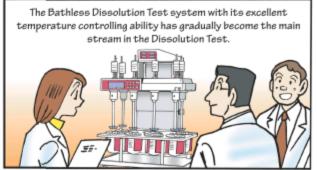






RIGGTEK - Dissolution Test Systems



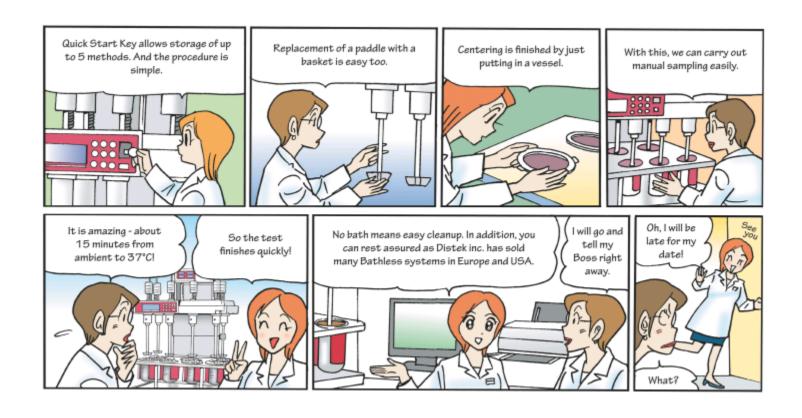


08/2013

Dissolution-Tester ohne Wasserbad

Warum die elektrische Heizung erfunden wurde – Teil 4







Nutzen auch Sie für sich die Vorteile der elektrischen Heizung!

Dissolution-Tester ohne Wasserbad Energie- / Kostenersparnis – Szenario 1: 24h-Test



* SCENARIO #1 Performing a Dissolution Run

In this scenario, four common brands of bath based dissolution systems were heated up with their vessels in place but without being filled with medium. The thermocirculator temperature was set to 37°C and once the temperature of the bath water reached its set point, 900 ml of room temperature medium was added to the vessels. The time required for the various water bath based systems to reach the set point temperature ranged from 30 to 55 minutes. The temperature of the medium in the vessels was allowed to heat up with the assistance from the paddles stirring at 100 RPM. Once all of the vessel temperatures were at $37^{\circ}C \pm 0.2^{\circ}C$, a 24-hour dissolution run was executed. For the duration of the test, the vessels

were kept covered and maintained a temperature of 37°C.

The EVO 6100 was also programmed to run a 24-hour test at 37°C with paddles stirring at 100 RPMs. Because there is no water bath to heat up, the vessels were filled with 900 ml of room temperature medium, covered, and the

method program was initiated. For the EVO 6100 there was approximately 10 to 12 minutes of preheat and equilibration time. Upon equilibration, the 24-hour program was started.

Table I below shows the power consumed by four typical baths and the Distek EVO 6100.

Table I: Power Consumed by Four Typical Baths and the Distek EVO 6100 % of Bath										
Energy consumed heating bath with vessels in	Bath 1 0.440 KWh	Bath 2 0.353 KWh	Bath 3 0.277 KWh	Bath 4 0.677 KWh	Avg. Bath * Distek EV Energy Used 6100					
place Energy consumed heating medium in vessels	0.198 KWh	0.162 KWh	0.228 KWh	0.171 KWh	0.281 KW	n				
Energy consumed running 24 hours test	2.907 KWh	3.507 KWh	2.377 KWh	3.428 KWh	1.505 KW	1				
Total Energy Consumed for Scenario	3.545 KWh	4.022 KWh	2.882 KWh	4.276 KWh	3.681 KWh 1.786 KW	h 48.5				



Alleine beim Aufheizen und einem anschließenden 24h-Test werden nur 51,5% Energie gespart!

^{*} Der Distek EVO 6100 ist von der Heizung komplett vergleichbar mit dem Distek 7100; den Originalartikel erhalten Sie gerne auf Anfrage

Dissolution-Tester ohne Wasserbad Energie- / Kostenersparnis – Szenario 2: 24h-Leerlauf



SCENARIO #2 Between Dissolution Runs

When water bath based systems are not performing a dissolution run, they are typically left on with the thermocirculator heating and circulating the water in the bath. They can also be turned off when not in use, but would have to go through the process of re-heating the bath when turned on again. The amount of energy required to reheat the water in the bath is shown in the first row of Table I below. Table II shows the amount of power used to maintain the heat in the bath without any run in progress for a 24-hour period with empty vessels secured into the vessel plate, and a second 24 hour period without any vessels in place.

Some of the variances in power consumption in the different brands size of the water bath and the volume of water it holds. The higher the volume of water the greater amount of energy required. Another factor that can have an effect on energy consumption is how well the water is circulated within the water

of dissolution baths are due to the bath. A higher flow rate generally ter bath systems are in a cooler enresults in a more consistent temper- vironment, they require more power ature throughout the bath, but may to maintain the proper temperature. consume more power for the pumping of the water. Lastly, the temperature in the lab itself will make a difference in the efficiency of the water bath based system. When wa-

Table II: Power Consumed to Maintain Bath Heat Without Any Run in Progress % of Bath										
	Bath 1	Bath 2	Bath 3	Bath 4	Avg. Bath Energy Used	Distek EVO 6100	Energy Used by EVO 6100			
Energy consumed maintaining heat in bath with empty vessels in place	2.707 KWh	3.220 KWh	2.056 KWh	2.263 KWh	2.562 KWh	* 0.171 KWh*	6.7			
Energy consumed maintaining heat in bath without vessels in place	5.110 KWh	4.630 KWh	3.480 KWh	4.442 KWh	4.416 KWh	0.171 KWh*	3.9			

^{*}The EVO 6100 does not require the heaters to remain active since it has no water bath to maintain at a constant temperature. When the EVO 6100 is placed in "Sleep" or standby mode, it continues to use a minimal amount of power as shown in Figure 2 above. Since it requires no water bath re-heat time the unit can be completely turned off between runs consuming zero power with a minimal dissolution medium pre-heat start-up time of 10-12 minutes.



Ist ein Dissolution-Tester mit Wasserbad ungenutzt, aber für die Einsatzbereitschaft beheizt, wird unnötig 93% mehr Energie verbraucht als bei elektrischer Heizung!

^{*} Der Distek EVO 6100 ist von der Heizung komplett vergleichbar mit dem Distek 7100; den Originalartikel erhalten Sie gerne auf Anfrage zugeschickt

DISTEK Modell 7100 Symphony Kostenlose Vorführung und Probestellung!





Sie sind an einem Dissolution-Tester mit elektrisch beheizten Vessels interessiert?

- rufen Sie uns an unter *Tel.: +49 89 740 29 555* oder
- schreiben Sie uns an <u>info@riggtek.de</u>.

Sie erhalten völlig unverbindlich **mehr Informationen!**Gerne vereinbaren wir mit Ihnen auch eine kostenlose Vorführung oder Probestellung bei Ihnen vor Ort!

Wir sind für Sie da!
Ihr RIGGTEK-Team





08/2013