

## Kapsel Sinker

### Der Sinker

Schwimmende Tabletten lösen sich selten mit einer reproduzierbaren Geschwindigkeit auf. Die Verwendung eines Sinkers in Apparat 2 (Paddle-Methode) fixiert die Tablette an einem bestimmten Punkt und fördert die Reproduzierbarkeit. Sinker können auch dort nützlich sein, wo Tabletten an den Seiten des Vessels anhaften können. USP 711 sagt aus: "Ein kleines, loses Stück nicht reaktives Material, z.B. nicht mehr als ein paar Windungen eines Drahts, kann an Arzneiformen befestigt werden, die sonst schwimmen würden. Sobald ein Sinker-Design für eine bestimmte Anwendung ausgewählt wurde, sollten die Abmessungen und Zeichnungen gespeichert werden, um die Einheitlichkeit des Verfahrens zu gewährleisten.

### Hauptüberlegungen

Es ist unvermeidlich, dass hausgemachte Sinker dazu tendieren nicht reproduzierbar zu sein, daher sind im Handel erhältliche Sinker beliebt. Die Wahl des Sinkers hängt von der Tablette oder Kapsel ab.

### Allgemeine Richtlinien:

#### Größe des Sinkers

Der Sinker sollte nur minimalen Oberflächenkontakt mit der Tablette haben, da dies die Auflösungsrate beeinflussen kann. Sinker sind in verschiedenen Größen erhältlich, um den meisten Kapsel-/Tablettenabmessungen gerecht zu werden. Siehe den Leitfaden für Sinker und Kapseln am Ende dieses Dokuments.

#### Gewicht des Sinkers

Sollte schwer genug sein, um sicherzustellen, dass die Tablette auf den Boden des Vessels sinkt und sich während der gesamten Testdauer nicht bewegt.

#### PTFE-beschichtete Sinker

Kann verwendet werden, wenn es zu einer Reaktion zwischen Stahl und der Tablette kommen kann. Sie funktionieren auch gut mit magnetischen Setz-/Holwerkzeugen.

#### Unbeschichtete Sinker

Sinker aus Edelstahl 316 sind haltbarer als beschichtete Sinker.

### Korb-Sinker

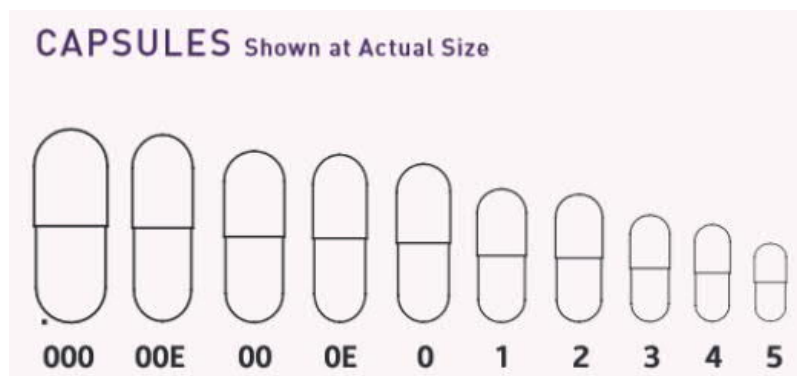
Ideal für münzförmige Tabletten, aber es sollte darauf geachtet werden, dass die äußere Beschichtung der Tablette das Gitter nicht verstopft.

### Drahtspiralen

Sollten so weit wie möglich sein, um eine Verstopfung zu vermeiden, die die Auflösungs geschwindigkeit beeinträchtigen würde.

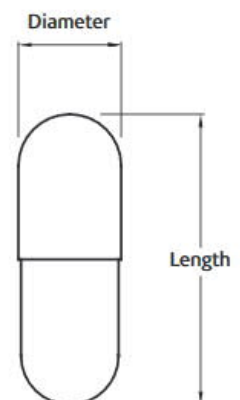
### Ein von QLA perfektioniertes Produkt

QLA stellt japanische Sinker Baskets in strikter Übereinstimmung mit der USP her und bietet auch eine magnetische Version für automatische Rücknahmesysteme an. Die japanischen Sinker Baskets von QLA werden mit äußerster Präzision hergestellt und bieten einen Spulenabstand und eine vertikale Drahtplatzierung, die in ihrer Genauigkeit von keinem anderen Hersteller von Auflösungs zubehör erreicht wird.



### CAPSULES

CAPSULE SIZE	LENGTH		DIAMETER	
	(inches)	(mm)	(inches)	(mm)
000	1.029	26.1	0.390	9.91
00E	1.012	25.7	0.336	8.53
00	0.917	23.3	0.336	8.53
0E	0.909	23.1	0.301	7.65
0	0.854	21.7	0.301	7.65
1	0.765	19.4	0.272	6.91
2	0.709	18.0	0.250	6.35
3	0.626	15.9	0.229	5.83
4	0.563	14.3	0.209	5.32
5	0.437	11.1	0.193	4.91



# RIGGTEK

Dissolution Test Systems

## SINKER TYPE

	PART NUMBER	STYLE	MATERIAL	COATING	INSIDE DIAMETER		INSIDE LENGTH		WIRE DIAMETER		MAX CAPSULE SIZE	NO. OF COILS
					(inches)	(mm)	(inches)	(mm)	(inches)	(mm)		
BASKET	CUSBSK-JP	Basket, JP	316 SS	–	0.470	11.9	1.000	25.4	0.040	1.00	00	–
	BSK008-01	Basket, 8 Mesh	316 SS	–	0.620	15.7	1.060	26.9	0.028	0.71	000	–
	BSK008-JP	Basket, 8 Mesh	316 SS	–	0.510	12.9	0.900	22.9	0.028	0.71	1	–
	SNK008-VK	Basket, 8 Mesh	316 SS	–	0.795	20.2	0.500	12.7	0.028	0.71	00	–
	SNK010-VK	Basket, 10 Mesh	316 SS	–	0.795	20.2	0.500	12.7	0.025	0.64	00	–
	SNK020-VK	Basket, 20 Mesh	316 SS	–	0.795	20.2	0.500	12.7	0.016	0.41	00	–
	SNK040-VK	Basket, 40 Mesh	316 SS	–	0.795	20.2	0.500	12.7	0.010	0.25	00	–
	SNK080-VK	Basket, 80 Mesh	316 SS	–	0.795	20.2	0.500	12.7	0.007	0.18	00	–
PRONGED	CAPWHT-VK	3 Prong	Nylon / PP	–	0.375	9.5	1.000	25.4	–	–	1 (min=3)	–
	MAGWHT-VK	3 Prong	Nylon / PP	–	0.375	9.5	1.000	25.4	–	–	1 (min=3)	–
	CAPWHT-SV	3 Prong	316 SS	–	0.275	7.0	1.000	25.4	–	–	1 (min=3)	–
O-RING	CAPWHT-S99	O-Ring	316 SS	–	0.230	5.8	0.900	22.9	–	–	0	–
SPIRAL	CAPWHT-TR	Butterfly	316 SS	–	0.211	5.4	0.375	9.5	0.030	0.76	–	–
	CAPWHT-PC	Strip Film	316 SS	–	0.425	10.8	0.425	10.8	0.037	0.94	–	–
	CAPWST-15	Helix	316 SS	–	0.197	5.0	0.610	15.5	0.016	0.41	5	6
	CAPWHT-04	Helix	Music Wire	PTFE	0.385	9.8	0.840	21.3	0.043	1.09	0	5
	CAPWHT-4S	Helix	316 SS	–	0.385	9.8	0.840	21.3	0.047	1.19	0	5
	CAPWHT-LG	Helix	Music Wire	PTFE	0.410	10.4	1.100	27.9	0.043	1.09	000	6.5
	CAPWHT-XL	Helix	Music Wire	PTFE	0.465	11.8	1.150	29.2	0.043	1.09	000	5.5
	CAPWHT-XLS	Helix	316 SS	–	0.465	11.8	1.150	29.2	0.043	1.09	000	5.5
	CAPWHT-XLSS	Helix	316 SS	–	0.465	11.8	0.885	22.5	0.043	1.09	Special	3
	CAPWST-18	Helix	316 SS	–	0.236	6.0	0.709	18	0.016	0.41	3	8
	CAPWST-19	Helix	316 SS	–	0.276	7.0	0.760	19.3	0.016	0.41	2	8
	CAPWHT-2S	Helix	316 SS	–	0.370	9.4	0.840	21.3	0.043	1.09	0	8.5
	CAPWHT-02	Helix	Music Wire	PTFE	0.370	9.4	0.840	21.3	0.047	1.19	0	8.5
	CAPWHT-XS	Helix	316 SS	–	0.575	14.6	0.885	22.5	0.047	1.19	Special	8.5
	CAPWST-23	Helix	316 SS	–	0.315	8.0	0.905	23	0.016	0.41	0	9
	CAPWST-31	Helix	316 SS	–	0.433	11.0	1.220	31	0.031	0.78	000	11
WIRE	WIRESK-VK	Sinker Wire 50'	316 SS	–	–	–	–	–	0.032	0.81	–	–